

FRECHE
Location

Compresseurs mobiles pour le B.T.P. **MOBILAIR M 250**

Avec le PROFIL SIGMA  de réputation mondiale

Débit 20,0 à 26,3 m³/min



M250 ■ ■ ■

MOBILAIR M 250

Puissant – Efficent – Propre

Grâce à la combinaison performante du bloc compresseur à vis KAESER au PROFIL SIGMA efficace et du moteur Mercedes-Benz économe et certifié selon la directive européenne 2004/26/CE, étape III B, les machines délivrent un haut débit d'air comprimé tout en minimisant la consommation de carburant et les émissions polluantes. KAESER KOMPRESSOREN a intégré d'autres détails innovants qui accroissent l'efficacité et la rentabilité de ces compresseurs.

Polyvalent

Le MOBILAIR M 250 s'adapte parfaitement à tous les cas de figure. Grâce aux nombreux composants de traitement proposés en option, il produit en toute fiabilité la qualité d'air requise, et il est compatible avec tous les sites grâce au choix entre des châssis pour les manœuvres sur le chantier ou le remorquage sur route, avec frein à inertie ou frein ABS à air comprimé, et des constructions stationnaires sur skid ou sur supports élastiques.

Puissant et propre

Le moteur puissant émet peu de particules et son système RCS (réduction catalytique sélective) emprunté aux véhicules utilitaires Mercedes-Benz réduit fortement l'émission d'oxydes d'azote (NOx). En version de base, les machines de cette série sont équipées d'un châssis à un essieu de 3,5 t avec un frein à inertie.

Un compresseur robuste

Le compresseur M 250 est parfaitement équipé pour fonctionner en continu dans l'environnement rude des chantiers et des conditions climatiques sévères. Sa version standard est adaptée à une plage de température de -10 °C à +50 °C. Dans sa version basse température disponible en option, la machine est équipée d'un préchauffeur d'eau de refroidissement moteur et le bloc compresseur à vis tourne avec du fluide de refroidissement synthétique.

Fabrication allemande

Les nombreuses séries de compresseurs de chantier MOBILAIR sont fabriquées à Coburg, en Bavière. Leur site de fabrication construit il y a quelques années possède des équipements techniques de pointe, tels que l'aire de mesure acoustique certifiée par le TÜV pour la mesure du niveau sonore en champ libre, l'installation de revêtement par poudre ou le système logistique de production.



Une forte équipe

Les compresseurs M 250 équipés de la commande innovante SIGMA CONTROL MOBIL avec l'option marche/arrêt automatique peuvent être commandés et régulés par des systèmes de gestion prioritaires comme le SIGMA AIR MANAGER. Ils peuvent ainsi s'intégrer à part entière dans des systèmes d'alimentation en air comprimé stationnaires (comme appareils de secours en cas de coupure de courant) ou être regroupés pour constituer des stations de compresseurs entièrement indépendantes du réseau électrique (gros chantiers dépourvus d'infrastructures, sécurité intégrée).

La nouvelle référence dans la catégorie des 25 m³



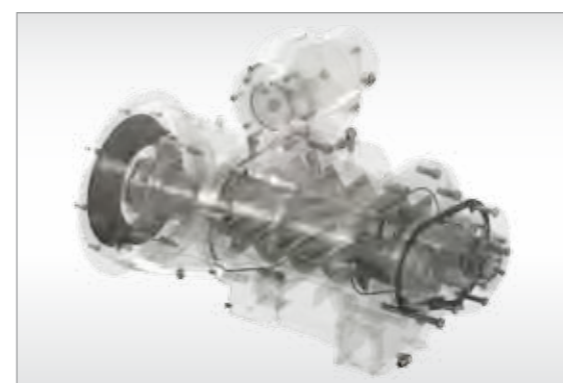
MOBILAIR M 250

Production propre d'air comprimé



Catalyseur RCS

Le moteur équipé du système AdBlue de Mercedes-Benz avec un catalyseur RCS pour la réduction des oxydes d'azote est certifié selon la directive 2004/26/CE et la norme antipollution américaine EPA Tier 4 interim.



Bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA

La pièce maîtresse de chaque compresseur M 250 est le bloc compresseur à vis au PROFIL SIGMA à économie d'énergie optimisée pour favoriser la circulation de l'air et débiter plus d'air comprimé avec moins d'énergie.



SIGMA CONTROL MOBIL

Grâce à son accès au système électronique de gestion du moteur, cette commande de compresseur innovante optimise la disponibilité de l'air comprimé et le rendement du carburant, et minimise les émissions polluantes. Entre autres fonctions, elle permet de visualiser les états de fonctionnement, facilite la navigation dans les menus et assure la surveillance et le diagnostic du système.



Un ventilateur économe en énergie

La vitesse du ventilateur entraîné par viscocoupleur est réglée avec précision par le SIGMA CONTROL MOBIL en fonction de la température de l'eau de refroidissement du moteur, de l'air d'alimentation et de la température finale de compression. Cela permet d'économiser jusqu'à 5 % de carburant.



MOBILAIR M 250

Une haute qualité d'air comprimé – fiable et disponible en permanence



Bonne accessibilité, entretien facile

Les grandes portes donnent accès à tous les composants à entretenir. L'exécution des opérations d'entretien et de maintenance est rapide et efficace : un plus pour la rentabilité et la disponibilité de l'air comprimé.



Le SAV KAESER présent partout dans le monde

Le réseau SAV mondial de KAESER contribue aussi à la fiabilité de l'alimentation en air comprimé par son service informatisé d'expédition rapide des pièces de rechange. Des contrats d'entretien personnalisés sont disponibles sur demande.



Une grande autonomie

Le réservoir en deux parties, accessible des deux côtés de la machine pour le plein de gasoil, a une contenance de 250 litres pour le châssis de 3,5 tonnes et de 350 litres pour le châssis de 4 tonnes et les machines stationnaires.



Facilité d'utilisation

Avec le SIGMA CONTROL MOBIL et le guidage explicite de l'utilisateur, trois touches suffisent pour commander la machine. Au besoin, le système de surveillance commande l'arrêt automatique du compresseur. La commande est protégée par un couvercle métallique robuste.



Équipement au choix

Fond de caisse étanche

Le fond de caisse étanche retient immédiatement les fuites de liquides aux endroits critiques pour éviter toute pollution directe du sol. Les orifices de vidange sont obturés hermétiquement par des bouchons filetés.

Choix de pressions

Selon les besoins, plusieurs versions sont proposées pour des pressions de service de 8,6 à 14 bar. Le SIGMA CONTROL MOBIL permet de définir la pression de 6 bar à 0,5 bar au-dessus de la pression nominale, par pas de 0,5 bar, à l'aide des touches fléchées. Le système électronique permet de verrouiller le réglage de la pression pour empêcher toute modification non autorisée du paramétrage.

Traitement d'air comprimé

Le refroidisseur final en option refroidit l'air comprimé à une température de 7 °C au-dessus de la température ambiante. Le séparateur cyclonique axial optimisé évacue les condensats qui s'évaporent sous l'effet des gaz d'échappement chauds. Il est également possible d'installer une chaîne de filtration pour obtenir de l'air techniquement déshuilé, et un échangeur de chaleur à plaques pour la récupération de calories.

Équipement pour les raffineries

Un pare-étincelles certifié est disponible pour l'utilisation de la machine dans les raffineries. Le clapet étouffoir moteur assure l'arrêt automatique du


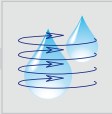

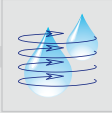
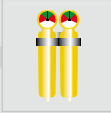

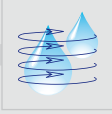


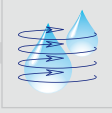
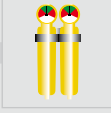


compresseur en cas d'aspiration de gaz inflammables.

Surveillance par GPS/GSM

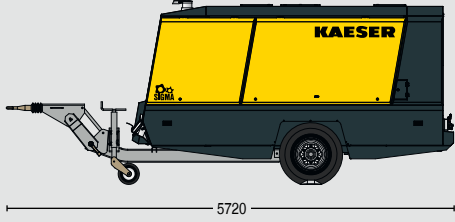
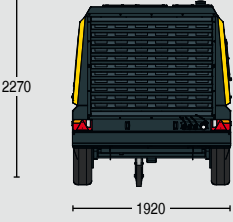
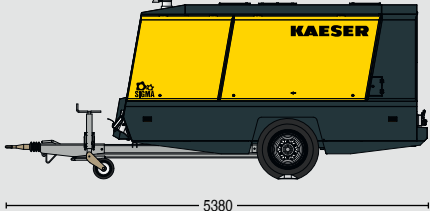
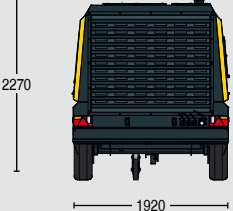
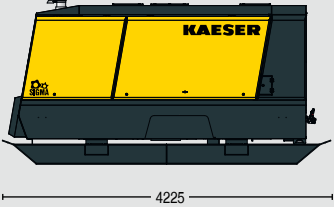
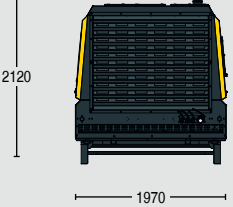
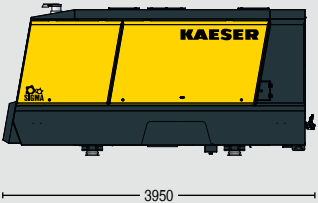
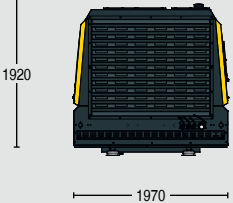
Les informations transmises par le système en ligne MOBILAIR fleet management permettent de connaître la pression de service, le niveau de carburant, les signalisations d'entretien, le taux d'utilisation et la géolocalisation de la machine. Pour optimiser les passages en atelier, le système envoie par exemple les causes de défauts et avertit en temps utile des entretiens imminents.



Variantes de traitement d'air comprimé

<p>Variante A</p> <ul style="list-style-type: none"> • frais • sans condensats 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p> 	<p>Séparateur cyclonique</p> 	<p>Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), pour les outils pneumatiques et le dépannage des compresseurs stationnaires</p>		
<p>Variante F</p> <ul style="list-style-type: none"> • frais • sans condensats • filtré 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p> 	<p>Séparateur cyclonique</p> 	<p>Filtre</p> 	<p>Air comprimé frais, sans condensats (saturé à 100 %), exempt de particules, techniquement déshuilé</p>	
<p>Variante B</p> <ul style="list-style-type: none"> • frais • sec 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p> 	<p>Séparateur cyclonique</p> 	<p>Réchauffement de l'air comprimé</p> 	<p>Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C, pour l'exploitation au-dessous de 0 °C et les travaux nécessitant de grandes longueurs de tuyaux</p>	
<p>Variante G</p> <ul style="list-style-type: none"> • chaud • sec • filtré 	<p>Refroidisseur final d'air comprimé</p> 	<p>Séparateur cyclonique</p> 	<p>Filtre</p> 	<p>Réchauffement de l'air comprimé</p> 	<p>Air comprimé sec, réchauffé d'au moins 20 °C, exempt de particules, techniquement déshuilé</p>
<p>Traitement</p> <p>d'une partie du débit d'air pour la protection respiratoire</p>	<p>Filtre à air comprimé traité</p> 	<p>Ne protège pas contre le monoxyde de carbone (CO) ou d'autres gaz toxiques</p>		<p>Protection respiratoire désodorisée sur raccord rapide séparé</p> <p>(uniquement avec la variante Fou G)</p>	

Dimensions

	Vue du côté gauche	Vue de derrière
Version réglable en hauteur		
Version fixe		
Version sur skid		
Version stationnaire		

Caractéristiques techniques

Modèle	Compresseur		Moteur diesel 6 cylindres (refroidi par eau)					Débit				
	Débit d'air m³/min	Pression de service bar	Marque	Type	Puissance nominale moteur kW	Vitesse en charge tr/min	Vitesse à vide tr/min	Réservoir carburant l *	Poids en ordre de marche kg *	Niveau de puissance acoustique dB(A) **	Niveau de pression acoustique dB(A) ***	Sortie d'air comprimé
M 250	26,3 25,0 22,5 20,0	8,6 10 12 14	Mercedes Benz	OM926LA	215	1800	1200	250	3460	≤ 100	71	3 x G ¾ 1 x G 2

*) Poids de la machine de base sans traitement d'air comprimé, avec châssis freiné

**) Niveau de puissance acoustique garanti selon la directive 2000/14/CE

***) Niveau de pression acoustique surfacique selon ISO 3744 (r : 10 m)

KAESER – Présence globale

KAESER, l'un des plus grands constructeurs au monde de compresseurs à vis, est présent sur tout le globe : ses filiales et partenaires commerciaux veillent dans plus de 100 pays à tenir à la disposition des utilisateurs d'air comprimé les équipements les plus modernes, les plus fiables et les plus rentables.

Ses ingénieurs conseil et techniciens hautement qualifiés apportent leur conseil et proposent des solutions individuelles à haut rendement énergétique pour tous les champs d'application de l'air comprimé. Le réseau informatique global du groupe international KAESER permet à tous les clients du monde d'accéder au savoir-faire professionnel du fournisseur de systèmes.

Le réseau global de service après vente assure de surcroît une disponibilité maximum de tous les produits KAESER.

