



**SAF-FRO**

# Gamme plasma PRESTOJET / PLASMAJET

Une gamme complète  
d'installations pour le coupage  
et le gougeage plasma manuel



2008-044

# PRESTOJET et PLASMAJET : la bonne combinaison



SAF-FRO propose une gamme complète de machines assurant une coupe de grande qualité de 0,5 à 50 mm.

Une interface simple et intelligente permet un réglage aisé et précis du courant de coupage, tandis qu'une sécurité maximale est garantie par le système d'amorçage blow-back et par la nouvelle génération de torches.

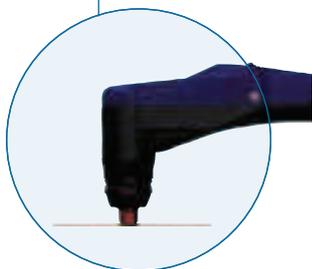
## SAF-FRO et le coupage PLASMA : tradition et passion !

*Acteur clé du coupage PLASMA traditionnel depuis des décennies, SAF-FRO a donné au coupage manuel à l'air ses lettres de noblesse dans les années 1980. Depuis cette époque, les postes SAF-FRO bardés de brevets ont continué à conquérir de nouveaux marchés avec une offre solide alliant sécurité, performances, confort et économies.*

### COUPE AU CONTACT

Le mode «coupe au contact» permet d'obtenir une coupe de qualité maximale avec des fumées et des émissions d'arc minimales. La tuyère est alors en contact direct avec la tôle.

Adapté de 0,5 à 8 mm.



### GOUGEAGE PLASMA

Ce procédé additionnel est la meilleure alternative au procédé de gougeage traditionnel à l'air, en particulier quand la précision et la sécurité sont prioritaires. Avec un enlèvement pouvant atteindre 12 kg/h, le gougeage plasma améliore les conditions opératoires en réduisant considérablement le bruit et les émissions de fumées.

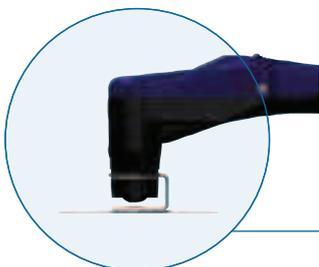


2007-114



### COUPE À DISTANCE

La technologie de coupage plasma traditionnelle permet de couper avec la puissance maximale, en gardant une distance constante entre la tuyère et la tôle grâce au «patin». Ce mode de coupage offre une très bonne visibilité de l'arc et convient aux travaux de précision.



### AVANTAGES DU PLASMA

- Coupe tous les matériaux conducteurs
- Simple à utiliser, il donne des résultats professionnels dès le premier essai
- Plus rapide que d'autres procédés de coupage
- Plus précis
- Zone affectée thermiquement plus réduite.

# n pour le coupage



**Tableau comparatif**

	Photo du produit	Compresseur intégré	Affichage numérique	Gougeage plasma	Option automatique	Coupe de qualité	Facteur de marche à 40 °C	Poids
SAXOJET		✓	✓	-	-	4 mm	20A à 50%	12 kg
PRESTOJET 1		-	✓	-	-	8 mm	30A à 35%	8 kg
PRESTOJET 2		-	✓	✓	✓	20 mm	65A à 50%	25 kg
PRESTOJET 4		-	✓	✓	✓	40 mm	120A à 60%	35 kg
PLASMAJET 2		-	-	-	-	25 mm	80A à 40%	80 kg
PLASMAJET 4		-	-	-	-	35 mm	120A à 50%	125 kg
NERTAJET 50		-	-	✓	✓	50 mm	150A à 100%	260 kg



## Torches et pièces d'usure d'origine

L'utilisation de pièces d'origine est un gage de qualité et de performance.

La sécurité et la garantie de nos systèmes de coupage sont assurées uniquement par l'utilisation de pièces d'origine.

Le logo ALW est la signature des pièces d'origine SAF-FRO.

## Les avantages SAF-FRO :

- Remplacement rapide des pièces avec un raccordement 1/4 de tour **BREVETÉ.**
- Dispositif d'auto-centrage pour une coupe de qualité accrue **BREVETÉ.**
- Un dispositif de détection de pièces empêche un démarrage accidentel pour plus de sécurité.

# SAXOJET : poste à compresseur intégré



- Portatif
- Simple à utiliser
- Coupe de haute qualité

- Capacité de coupe :**
- Coupe de séparation : 8 mm
  - Coupe de qualité : 4 mm



## Caractéristiques du produit

- Léger et portatif (12 kg).
- Courant d'entrée < 16 A, peut s'utiliser sur une prise domestique.
- Affichage numérique des paramètres, interface conviviale et simple.
- Compresseur intégré : branchez et coupez.
- Livré prêt à l'emploi.
- Coupe sans prise de masse jusqu'à 2 mm.



Caractéristiques techniques	<b>SAXOJET</b>
<b>Alimentation primaire</b>	
Alim. monophasée	230 V - 50-60 Hz
Intensité nominale	16 A
<b>Sortie</b>	
Courant de coupage	10 - 20 A
Facteur de marche à 40 °C	20 A à 50 %
Indice de protection	IP 23
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
<b>Caractéristiques Dimensionnelles</b>	
Dimensions (l x w x h)	435 x 185 x 306 mm
Poids net	12 kg
<b>Pour commander</b>	
Générateur*	W 000 263 706
<b>Pièces d'usure JET CP 0.5</b>	
Electrode FL	W 000 302 575
Tuyère FL 0,65	W 000 302 623
Jupe TN pour coupe contact	W 000 302 630
Clé	W 000 302 578
<b>Accessoires</b>	
Compas de coupe	W 000 302 512

## SAXOJET - Face avant



1. Voyant de marche.
2. Indicateur d'alarme.
3. Affichage numérique des paramètres.
4. Bouton tension/courant.
5. Fonction air.
6. Bouton de réglage continu.

\* Livré avec une torche 4 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble primaire de 3 m, un jeu de pièces d'usure.

# PRESTOJET 1 : poste plasma monphasé



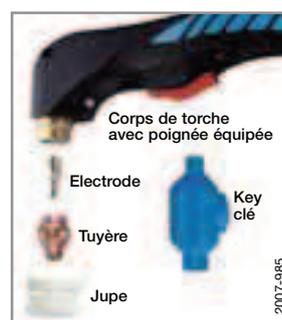
- Poids mini
- Flexible
- Pratique

- Capacité de coupe :**
- Coupe de séparation : 10 mm
  - Coupe de qualité : 8 mm



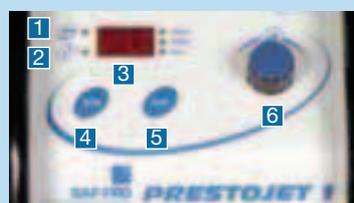
## Caractéristiques du produit

- Coupe au contact de qualité supérieure avec les pièces d'usure brevetées.
- Poids mini (8 kg) pour une vraie coupe haute performance jusqu'à 8 mm.
- Économies importantes grâce à une faible consommation d'air et de courant. Réduction du coût de fonctionnement.
- Fiable et robuste : design industriel du PRESTO.
- Technologie de commande par microprocesseur pour améliorer la qualité de coupe.
- Affichage numérique pour des réglages simples, précis et reproductibles.



Caractéristiques techniques	<b>PRESTOJET 1</b>
<b>Alimentation primaire</b>	
Alim. monophasée	230 V - 50-60 Hz
Intensité nominale	23 A
<b>Sortie</b>	
Courant de coupage	10 - 30 A
Facteur de marche à 40 °C	25 A à 60 %
	30 A à 35 %
Air comprimé	4 bar - 100 l/mn
Indice de protection	IP 23
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
<b>Caractéristiques Dimensionnelles</b>	
Dimensions (l x w x h)	435 x 185 x 306 mm
Poids net	8 kg
<b>Pour commander</b>	
Générateur*	W 000 263 708
<b>Pièces d'usure JET CP 1.0</b>	
Electrode FL	W 000 302 575
Tuyère FL 0,8	W 000 302 569
Jupe TN coupe contact	W 000 302 630
Clé	W 000 302 578
<b>Accessoires</b>	
Compas de coupe	W 000 302 512

## PRESTOJET 1 - Face avant



1. Voyant de marche.
2. Indicateur d'alarme.
3. Affichage numérique des paramètres.
4. Bouton tension/courant.
5. Fonction air.
6. Bouton de réglage continu.

\* Livré avec une torche 5 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble primaire de 3 m, un jeu de pièces d'usure.

# PRESTOJET 2 : poids mini, puissance maxi



- Coupe de grande qualité
- Conçu pour les applications intensives
- Flexibilité maximale
- Construit pour durer

**Capacité de coupe :**

- Coupe de séparation : 25 mm
- Coupe de qualité : 20 mm



## Caractéristiques du produit

- Coupe de qualité supérieure jusqu'à 20 mm.
- Compact et léger (25 kg).
- Système Autolink.
- Position gougeage.
- Réamorçage automatique en mode grillage.
- Compatible avec les groupes électrogènes.
- Option automatique.
- Affichage et commande numériques des paramètres.

Caractéristiques techniques	<b>PRESTOJET 2</b>
<b>Alimentation primaire</b>	
Tension d'entrée triphasée	230 V - 400 V autolink 50/60 Hz
Intensité d'entrée maxi. à 400 V	20,9 A
Intensité d'entrée maxi. à 230 V	20,6 A
<b>Sortie</b>	
Courant de coupage	20 A - 65 A
Facteur de marche à 40 °C 400 V	65 A à 60 %
	50 A à 100 %
Facteur de marche à 40 °C 230 V	40 A à 100 %
Air comprimé	5 bar - 180 l/mn
Indice de protection	IP 23 S
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
<b>Caractéristiques Dimensionnelles</b>	
Dimensions (l x w x h)	435 x 235 x 380 mm
Poids net	25 kg
<b>Pour commander</b>	
Générateur*	W 000 262 497
<b>Pièces d'usure JET CP 2.5</b>	
Electrode FL	W 000 302 575
Tuyère FL 1.2	W 000 302 568
Jupe TN	W 000 302 630
Jupe TI	W 000 270 053
Clé	W 000 302 578
<b>Accessoires</b>	
Compas de coupe	W 000 302 512
Option auto**	W 000 265 597

## PRESTOJET 2 - Face avant



1. Mode coupage contact/distance
2. Mode grillage
3. Mode gougeage
4. Réglage pression d'air
5. Indicateur d'alarme
6. Bouton de réinitialisation
7. Bouton de réglage
8. Afficheur numérique

\* Livré avec une torche 5 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d'usure.

\*\* Dispositif de raccordement à une machine de coupage automatique.

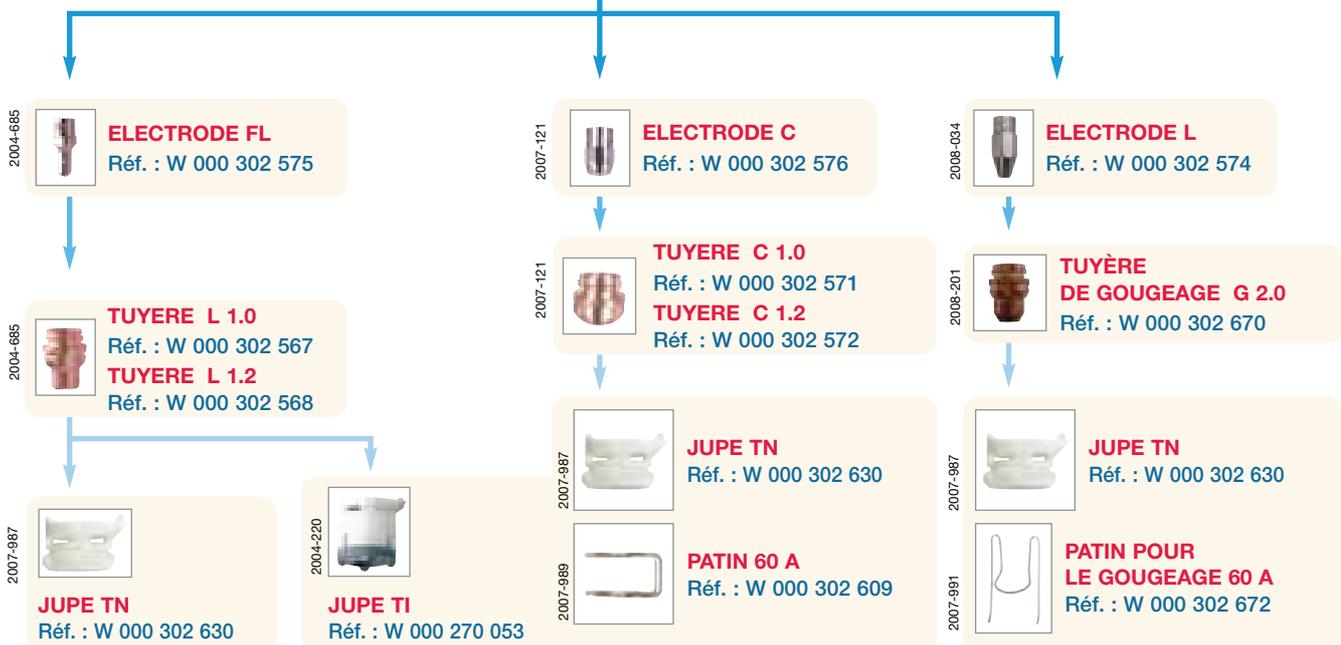
## Le Prestojet 2 est un poste évolué, puissant, portable et simple d'utilisation.

Sélectionnez le mode de coupage sur la face avant : coupage normal, grillage avec redémarrage auto, gougeage. Réglez le courant de coupage avec une lecture précise et continue de la valeur sur l'afficheur numérique et... coupez ! En cas de problème, l'afficheur est en mesure d'indiquer le résultat du diagnostic venant du microprocesseur, ce qui facilite le dépannage. L'option Autolink et l'option automatique sont d'autres possibilités offertes par ce nouveau poste portable.

La torche JET CP 2.5 est une torche conçue par SAF-FRO qui vise à allier sécurité maximale et qualité supérieure. La gâchette double action pour empêcher un démarrage accidentel, la technologie d'amorçage propre blow-back pour éviter la pollution HF, la détection de la présence de pièces

d'usure pour avoir la bonne pièce d'usure au bon endroit, une poignée ergonomique et un faisceau très souple sont certaines des caractéristiques faisant de la JET CP 2.5 l'outil de coupage plasma le plus sûr et le plus simple à utiliser.

### Jet CP 2.5



Coupe au contact  
de 0,1 à 8 mm.

Coupe à distance de 1 à 20 mm.

Gougeage plasma



2001-123



3566-005



2000-145

# PRESTOJET 4 : le champion toutes catégories



- Capacité de coupe maximale
- Poids réduit
- Conception robuste

- Capacité de coupe :**
- Coupe de séparation : 45 mm
  - Coupe de qualité : 40 mm



## Caractéristiques du produit

- Coupe de qualité jusqu'à 40 mm.
- Compact et léger (35 kg).
- Position gougeage.
- Réamorçage automatique en mode grillage.
- Option automatique.
- Affichage et commande numériques des paramètres.

Caractéristiques techniques	<b>PRESTOJET 4</b>
<b>Alimentation primaire</b>	
Tension d'entrée triphasée	400 V - 50/60 Hz
Intensité d'entrée maxi.	40,3 A
<b>Sortie</b>	
Courant de coupage	10 A - 120 A
Facteur de marche à 40 °C	120 A à 60 %
	100 A à 100 %
Air comprimé	5 bar - 200 l/mn
Indice de protection	IP 23 S
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
<b>Caractéristiques Dimensionnelles</b>	
Dimensions (l x w x h)	720 x 310 x 430 mm
Poids net	35 kg
<b>Pour commander</b>	
Générateur*	W 000 262 498
<b>Pièces d'usure JET CP 4.5</b>	
Electrode FL	W 000 302 575
Electrode C	W 000 302 576
Tuyère L 1.2	W 000 302 568
Nozzle C 1,6	W 000 302 573
Jupe pour coupe contact	W 000 302 668
Jupe pour coupe distance	W 000 302 667
Patin 120 A	W 000 302 666
Clé	W 000 302 578
<b>Accessoires</b>	
Compas de coupe	W 000 302 512
Chariot	W 000 265 598
Option auto**	W 000 265 597

## PRESTOJET 4 - Face avant



1. Afficheur numérique.
2. Bouton de réglage.
3. Bouton de réinitialisation.
4. Voyant - mode de fonctionnement.
5. Interrupteur marche/arrêt.

\* Livré avec une torche 6 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d'usure.

\*\*Dispositif de raccordement à une machine de coupage automatique.



1909-02

Le Prestojet 4 est la solution parfaite pour toutes les applications exigeant performances et portabilité. Ce générateur onduleur, compact et facile à transporter (35 kg), permet non seulement de couper jusqu'à 40 mm sur de l'acier au carbone, mais réalise aussi le gougeage plasma et peut même être installé sur une machine de coupe automatique, dans sa version automatique, avec une torche à connectique rapide. Tout simplement le meilleur poste du marché !

## CHARIOT PLASMA

Réf. : W 000 265 598

Un chariot est disponible pour faciliter le transport et stocker tous les accessoires.

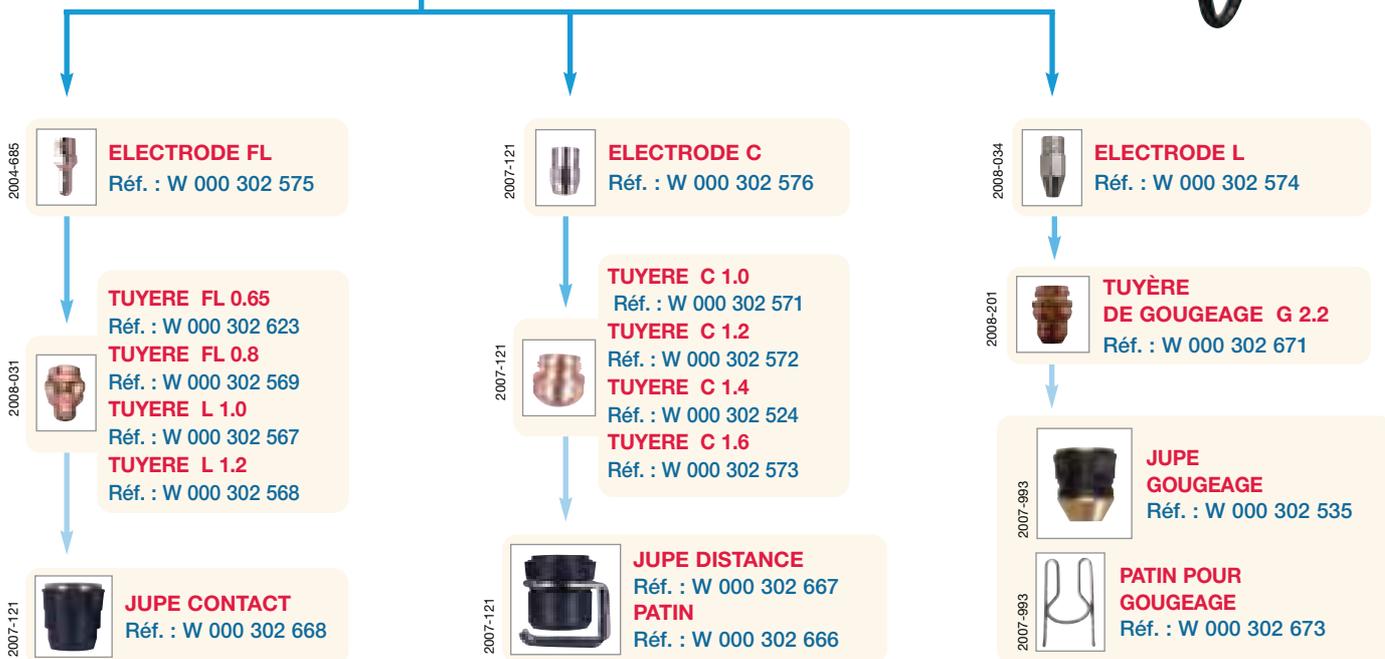


2007-689

## Jet CP 4.5



2007-121 net



2004-685

2008-031

2007-121

2007-121

2007-121

2007-121

2008-034

2008-201

2007-993

2007-993

Coupe au contact de 0,1 à 8 mm.

Coupe à distance de 1 à 40 mm.

Gougeage plasma

# PLASMAJET 2 : puissant et simple



- Capacité de coupe :**
- Coupe de séparation : 30 mm
  - Coupe de qualité : 25 mm

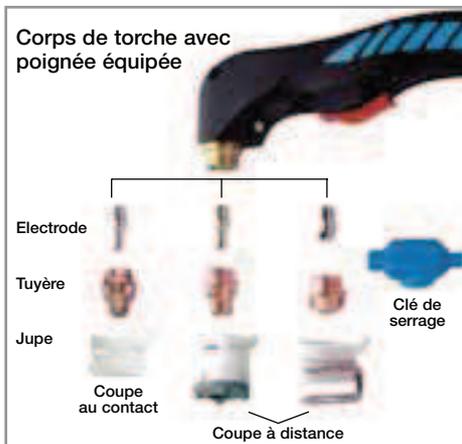


## Caractéristiques du produit

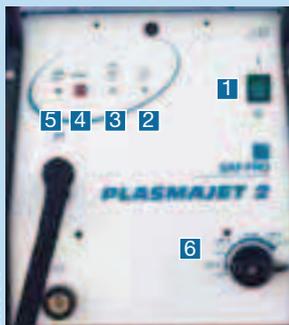
- Puissant : Facteur de marche de 80 A avec 40 % à 40 °C.
- 3 gammes pour simplifier la sélection du courant adéquat selon l'épaisseur à couper.
- Qualité et sécurité maximales avec la torche brevetée.
- Coupe au contact jusqu'à 8 mm pour une qualité maximale.
- Livré prêt à l'emploi.
- IP 23 pour utilisation sur des chantiers extérieurs.
- 4 roues et une conception robuste pour un usage industriel intensif.

Caractéristiques techniques	<b>PLASMAJET 2</b>
<b>Alimentation primaire</b>	
Tension d'entrée triphasée	220 / 230 / 380 / 400 V - 50/60 Hz
Intensité d'entrée maxi.	49 / 47 / 28,5 / 27 A
<b>Sortie</b>	
Courant de coupage	30 - 50 - 80 A
Facteur de marche à 40 °C	80 A à 40 %
	50 A à 80 %
	30 A à 100 %
Air comprimé	5 bar - 180 l/mn
Indice de protection	IP 23
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
<b>Caractéristiques Dimensionnelles</b>	
Dimensions (l x w x h)	500 x 855 x 755 mm
Poids net	80 kg
<b>Pour commander</b>	
Générateur*	W 000 261 826
<b>Pièces d'usure JET CP 3.0</b>	
Electrode FL	W 000 302 575
Electrode C	W 000 302 576
Tuyère L 1.2	W 000 302 568
Tuyère C 1.4	W 000 302 524
Jupe TN	W 000 302 630
Jupe TI	W 000 270 053
Patin pour skirt TN	W 000 302 609
Clé	W 000 302 578
<b>Accessoires</b>	
Compas de coupe	W 000 302 512

\* Livré avec une torche 5 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d'usure.



## PLASMAJET 2 - Face avant



1. Voyant de marche.
2. Indicateur d'alarme.
3. Affichage numérique des paramètres.
4. Bouton tension/courant.
5. Fonction air.
6. Bouton de réglage continu.

# PLASMAJET 4 : puissant et simple



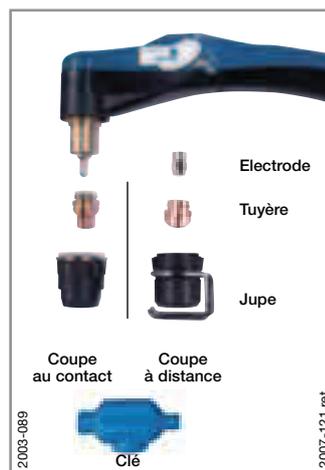
- Capacité de coupe :**
- Coupe de séparation : 40 mm
  - Coupe de qualité : 35 mm

## Caractéristiques du produit

- Grande capacité de coupe : 40 mm avec 120 A.
- Facteur de marche élevé : 50 % à 40 °C.
- 4 gammes de réglage du courant selon l'épaisseur à couper.
- IP 23 pour des applications intérieures et extérieures.
- Coupe de grande qualité avec les tuyères de coupe au contact.
- Livré prêt à l'emploi avec torche 6 m, tuyau d'air, câble primaire, câble de terre, ensemble de pièces d'usure.

Caractéristiques techniques	<b>PLASMAJET 4</b>
<b>Alimentation primaire</b>	
Tension d'entrée triphasée	220 / 230 / 380 / 400 V - 50/60 Hz
Intensité d'entrée maxi.	74 / 71 / 42 / 40 A
<b>Sortie</b>	
Courant de coupage	30 - 50 - 85 - 120 A
Facteur de marche à 40 °C 400 V	120 A à 50 %
	85 A à 75 %
	50 A à 100 %
Air comprimé	5,5 bar - 220 l/mn
Indice de protection	IP 23
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
<b>Caractéristiques Dimensionnelles</b>	
Dimensions (l x w x h)	500 x 855 x 755 mm
Poids net	125 kg
<b>Pour commander</b>	
Générateur*	W 000 261 827
<b>Pièces d'usure JET CP 4.0</b>	
Electrode FL	W 000 302 575
Electrode C	W 000 302 576
Tuyère L 1.2	W 000 302 568
Tuyère C 1.8	W 000 302 669
Jupe pour coupe contact	W 000 302 668
Jupe pour coupe distance	W 000 302 667
Patin 120 A	W 000 302 666
Clé	W 000 302 578
<b>Accessoires</b>	
Compas de coupe	W 000 302 512

\* Livré avec une torche 6 m, un câble de masse de 3 m avec pince, un câble air de 5 m, un câble primaire de 6 m, un jeu de pièces d'usure.



## AVANTAGES DE LA TORCHE :

- Gâchette double action pour plus de sécurité.
- Montage ultra-rapide avec les tuyères brevetées.
- Coupe d'excellente qualité avec coupe au contact jusqu'à 8 mm.

# NERTAJET 50 : coupage manuel et automatique



Capacité de coupe :  
Coupe de qualité : 50 mm

## Caractéristiques du produit

- 150 A à 100 % pour couper jusqu'à 50 mm.
- Unité intégrée de refroidissement par liquide.
- Possibilité de couper à l'air comprimé, à l'azote et à l'Argon/Hydrogène pour une qualité maximale.
- Double flux pour protéger la zone de coupe.
- Option gougeage - version cycle automatique disponible.

Caractéristiques techniques	<b>NERTAJET 50</b>
<b>Alimentation primaire</b>	
Tension d'entrée triphasée	230 / 400 / 415 / 440 V - 50/60 Hz
Intensité d'entrée maxi.	108,8 / 62,6 / 60,3 / 56,9 A
<b>Sortie</b>	
Courant de coupage	30 - 50 - 85 - 120 A
Facteur de marche à 40 °C 400 V	20 - 40 - 60 - 100 - 150 A
	150 A à 100 %
Cooling	eau
Air comprimé	6 bars - 170 l/mn
Indice de protection	IP 23
Classe d'isolation	H
Normes	EN 60974-1; EN 60974-7; EN 60974-10
<b>Caractéristiques Dimensionnelles</b>	
Dimensions (l x w x h)	1 170 x 710 x 1 200 mm
Poids net	260 kg
<b>Pour commander</b>	
Générateur uniquement	W 000 305 077
<b>Ensemble air comprenant :</b> un générateur, une torche 6 m, un câble de terre de 3 m avec pince, un tuyau d'air de 5 m, un jeu de pièces d'usure, un kit de protection	W 000 305 078
<b>Ensemble Ar/H<sub>2</sub> et N<sub>2</sub> comprenant :</b> un générateur, une torche 6 m, un câble de terre de 3 m avec pince, un tuyau d'air de 5 m, un jeu de pièces d'usure, un kit de protection	W 000 305 079
Tube plongeur	S0409-1202
Clé électrode Nertajet 50	S0409-1203
Electrode Air	W 000 325 063
Electrode N <sub>2</sub>	W 000 325 064
Electrode Ar/H <sub>2</sub>	W 000 325 065
Tuyère Ø 1.0 - 40 A	W 000 325 067
Tuyère Ø 1.2 - 60 A	W 000 325 069
Tuyère Ø 1.6 - 100 A	W 000 325 072
Tuyère Ø 1.8 - 150 A	W 000 325 073
Tuyère pour gougeage	W 000 302 515
Jupe P plate	W 000 302 516
Jupe C conique	W 000 302 517



## NERTAJET 50 - Face avant



1. Voyants rouges d'avertissement.
2. Sélection procédé : coupage, perforation de tôle, gougeage.
3. Voyants verts : pour alimentation triphasée.
4. Sélecteur gamme de courant.
5. Boutons-poussoirs test gaz.
6. Manomètres : gaz arc pilote / gaz de coupe.



La position standard de la gâchette se situe sur la partie avant de la torche pour une coupe de précision.



Rotation de la tête de +/- 45° pour une coupe ou un gougeage en chanfrein.



La gâchette coulisse vers l'arrière pour protéger la main de la chaleur pendant les applications à intensité maximale.



Gâchette double action pour une sécurité maximale.

