

# AVISO et ADMIRAL

Une gamme d'installations dédiée au soudage TIG DC ou AC/DC, idéale pour les applications sur chantiers ou en ateliers.



Technologie thyristor

AVISO

ADMIRAL 350 W

ADMIRAL 500 W AC/DC



# La gamme AVISO, installations thyristor contrôlées p

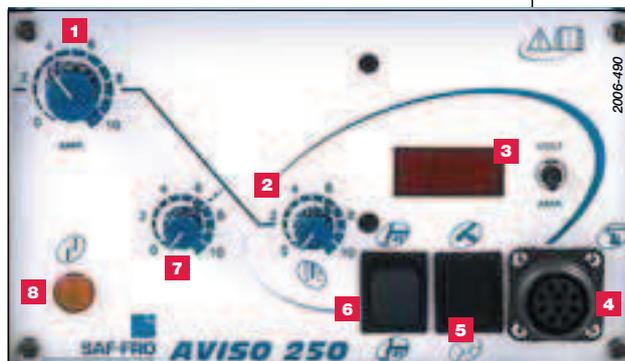


Utilisant une technologie thyristor reconnue, la gamme de générateurs AVISO est idéalement adaptée pour les applications sur chantiers et pour les opérations de maintenance. Disponible en mode DC 250 A ou 350 A, ces installations triphasées vous fourniront un courant continu de soudage TIG parfait et pourront également être utilisées pour le soudage à l'électrode enrobée pour les aciers non alliés et aciers inox.

Technologie thyristor

## Puissance et fiabilité

- Facilité d'utilisation
- Source de courant régulée
- Amorçage HF
- Excellente stabilité d'arc
- Soudage de tous types d'électrodes, y compris cellulosiques
- Grandes roues
- Refroidissement eau en option (sur AVISO 350)



- 1 Réglage courant
- 2 Réglage post-gaz
- 3 Afficheur tension ou courant de soudage avec sélecteur U/I
- 4 Prise de commande à distance
- 5 Sélecteur TIG / électrode enrobée
- 6 Sélecteur 2T/4T
- 7 Réglage évanouissement d'arc
- 8 Voyant défaut

Caractéristiques techniques	AVISO 250	AVISO 350 / 350 W
<b>Primaire</b>		
Alimentation triphasée	230/400 V - 50/60 Hz	230/400 V - 50/60 Hz
Consommation à intensité maxi	35 A (230 V) - 20 A (400 V)	61 A (230 V) - 35 A (400 V)
<b>Secondaire</b>		
Tension à vide	97 V	103 V
Courant de soudage	7 à 250 A	5 à 350 A
Facteur de marche à 40 °C	à 30 %	140 A
	à 60 %	180 A
	à 100 %	250 A à 35 %
Indice de protection	IP 23	
Diamètre électrodes maximum	5 mm	6,3 mm
Caractéristiques dimensionnelle	Dimensions (L x l x H)	650 x 460 x 720 mm
	Poids net	104 kg
Normes	EN 60974-1; EN 60974-10	
<b>Pour commander</b>		
Générateur nu	W 000 263 713	W 000 263 714
Package*	W 000 305 067	W 000 305 068
<b>Options</b>		
Groupe de refroidissement	-	W 000 305 027
Commande à distance	W 000 305 059	
Pédale	W 000 305 060	
Chariot porte-bouteille	W 000 305 063	Built in

\* Poste + torche PROTIG + détendeur (marché français)

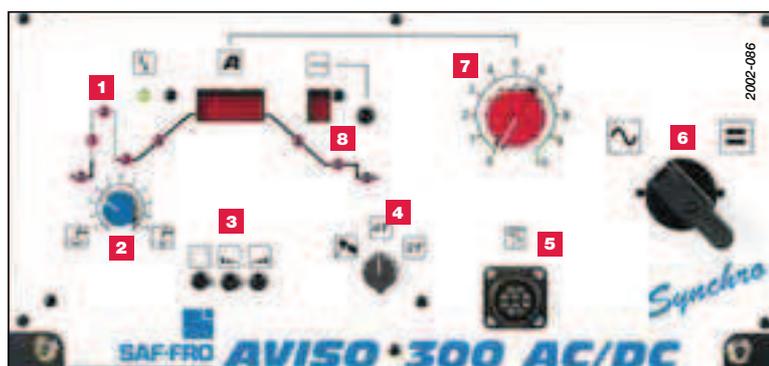
# pour le soudage DC et AC/DC



L'AVISO 300 AC/DC Synchro est un générateur multi-tensions (220/380/415 V) disposant d'une structure renforcée pour une grande robustesse, et présentant une excellente stabilité d'arc grâce au stabilisateur intégré en standard. Ce poste existe à la fois en version refroidie par air ou par eau, sur chariot.

## Polyvalent

- Amorçage HF avec dynamisme d'arc réglable
- Mode 2T/4T/EE (électrode enrobée)
- Cycle TIG complet avec LED
- Soudage en mode pulsé avec commande à distance
- Affichage digital des paramètres
- 10 programmes mémorisables



- 1 Surintensité à l'amorçage
- 2 Réglage de la balance
- 3 Navigateur de cycle
- 4 Choix du mode de soudage
- 5 Prise commande à distance
- 6 Sélecteur AC ou DC
- 7 Réglage intensité
- 8 Selection, enregistrement et rappel des programmes mémorisés

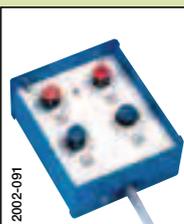
Caractéristiques techniques		AVISO 300 AC/DC*
<b>Primaire</b>		
Alimentation triphasée		230/380/415 V - 50/60 Hz
Consommation à intensité maxi		112 A (230 V) / 65 A (380 V) / 62 A (415 V)
<b>Secondaire</b>		
Tension à vide		82 V
Courant de soudage		10 - 310 A (DC) - 30 - 310 A (AC)
Facteur de marche à 40 °C	à 35 %	310 A
	à 60 %	205 A
	à 100 %	160 A
Indice de protection		IP 23 S
Diamètre électrodes maximum		6.3 mm
Caractéristiques dimensionnelles	Dimensions (L x l x H)	760 x 515 x 875 mm
	Poids net	182 kg (air) - 229 kg (refroidi eau sur chariot)
Normes		EN 60974-1; EN 60974-10
<b>Pour commander</b>		
Générateur		W 000 264 210
<b>Options</b>		
Commande à distance	Commande à distance	W 000 305 057
	Commande à dis. pulsé	W 000 305 055
Extension câble 15 m pour commande à dis.		W 000 305 056
Chariot		W 000 305 051
Chariot porte-bouteille		Built in

### Options



1529-018

**Commande à distance**  
Réf. : W 000 305 057



2002-091

**Commande à distance pulsé**  
Réf. : W 000 305 055

\* Pour les marchés de l'export.

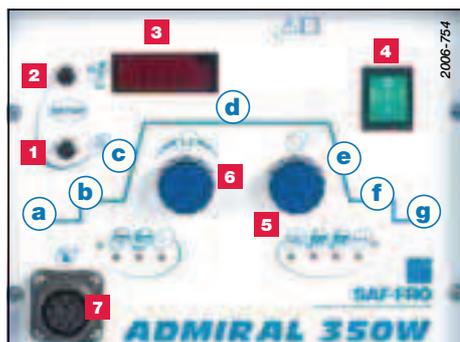
# ADMIRAL : technologie onduleur moderne



Puissant et moderne, l'ADMIRAL 350 W est un générateur triphasé à technologie onduleur pour le soudage TIG DC. Compact et très mobile grâce à ses roues larges, l'ADMIRAL est polyvalent et vous permettra de souder en continu, en pulsé, en TIG point, et à l'électrode enrobée.

## Compact et puissant

- Facilité d'utilisation
- Source de courant réglée
- Amorçage HF
- Excellente stabilité d'arc
- Soudage de tous types d'électrodes, y compris cellulosiques
- Grandes roues
- Installation compacte avec groupe de refroidissement intégré
- 100 programmes mémorisables



- 1** Impression
- 2** Appel programme et enregistrement
- 3** Affichage des paramètres de soudage
- 4** Interrupteur marche/arrêt
- 5** Navigateur de cycle
- 6** Réglage de la valeur des paramètres
- 7** Prise de commande à distance

## Description du cycle

- |                               |                               |
|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>a</b> Prégaz               | <b>e</b> Evanouissement d'arc |
| <b>b</b> Palier de pré-fusion | <b>f</b> Palier post-fusion   |
| <b>c</b> Rampe d'intensité    | <b>g</b> Post-gaz             |
| <b>d</b> Courant de soudage   |                               |



### Options

**POWER BOX** : permet d'alimenter les générateurs de type onduleur en 230 V triphasé

**Commande à distance BB-BOX**

**Torche PROTIG C5B**

Caractéristiques techniques		ADMIRAL 350 W
<b>Primaire</b>		
Alimentation triphasée		400 V +/- 10% - 50/60 Hz
Consommation à intensité maxi		21,7 A (TIG) - 28,6 A (MMA)
<b>Secondaire</b>		
Tension à vide		99 V
Courant de soudage		4 - 350 A
Facteur de marche à 40 °C	à 25 %	220 A
	à 60 %	260 A
	à 100 %	350 A
Indice de protection		IP 23
Diamètre électrodes maximum		6,3 mm
Caractéristiques dimensionnelles	Dimensions (L x l x H)	1 090 x 610 x 970 mm
	Poids net	99 kg
Normes		EN 60974-1; EN 60974-10
<b>Pour commander</b>		
Générateur		W 000 263 715
Package*		W 000 305 070
<b>Options</b>		
Commande à distance	BB BOX (MMA-TIG)	W 000 305 112
	Courant pulsé	W 000 305 064
Pédale de commande		W 000 305 065
Power box : autotransformateur 230/400 V triphasé permet d'alimenter des générateurs en 230 V triphasé		W 000 305 106

\* Poste + torche PROTIG + détendeur (marché français)

# TIG DC ou AC/DC soudage jusqu'à 500 A.

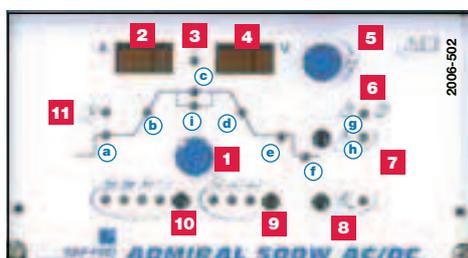


1124-029

L'ADMIRAL 500 W AC/DC est une installation de soudage manuel de forte puissance TIG AC/DC et à l'électrode enrobée, qui présente d'excellentes performances de soudage en toutes conditions. Ce générateur est doté de la dernière technologie Digital Signal Processor (DSP) de contrôle numérique du procédé. Les différentes possibilités de réglages sur les formes d'ondes permettent une réduction du bruit en AC et une augmentation des performances.

## Forte puissance (Facteur de marche de 400 A à 100% et 500 A maximum)

- Contrôle numérique du procédé avec DSP (Digital Signal Processor)
- Mémorisation de 15 programmes
- Multi-procédés : TIG DC ou AC, TIG point, TIG pulsé avec commande à distance, électrodes enrobées DC+, DC- ou AC
- Installation compacte avec groupe de refroidissement intégré
- Réduction du bruit en AC et augmentation des performances grâce aux différentes possibilités de réglages sur les formes d'ondes
- En TIG, utilisation possible d'une seule électrode quel que soit le mode de soudage, DC ou AC (électrode cériée affûtée en pointe) pour augmenter le pouvoir pénétrant de l'arc



2006-502

### Description du cycle

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>(a) Palier de pré-fusion</li> <li>(b) Rampe d'intensité</li> <li>(c) Courant de soudage</li> <li>(d) Evanouissement d'arc</li> <li>(e) Palier post-fusion</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>(f) Post-gaz</li> <li>(g) Balance</li> <li>(h) Diamètre électrode</li> <li>(i) Courant de seconde gâchette</li> </ul> |
|---|--|

- 1 Choix des paramètres
- 2 Affichage intensité
- 3 Mémo affichage (dernière soudure effectuée)
- 4 Affichage tension
- 5 Réglage des paramètres
- 6 Réglage de la balance (décapage/pénétration)
- 7 Réglage du calibre de l'électrode
- 8 Permet d'enregistrer et de lire des programmes
- 9 Choix du procédé de soudage
- 10 Choix du mode de soudage
- 11 Fonction pulsé

### Caractéristiques techniques

### ADMIRAL 500 W AC/DC

<b>Primaire</b>		
Alimentation triphasée		230 / 400 V 50-60 Hz
Consommation à intensité maxi		48 A (230 V) - 36 A (400 V)
<b>Secondaire</b>		
Tension à vide		100 V
Courant de soudage		4 à 500 A (TIG) - 70 à 350 A (MMA)
Facteur de marche à 40 °C	at 100 %	400 A (TIG) - 350 A (MMA)
	at 60 %	450 A (TIG) - 400 A (MMA)
	at 35 %	500 A (TIG) - 450 A (MMA)
Indice de protection		IP 23
Diamètre électrodes maximum		6,3 mm
Caractéristiques dimensionnelles Dimensions (L x l x H)		960 x 590 x 1 170 mm
Poids net		149 kg
Normes		EN 60974-1; EN 60974-10
<b>Pour commander</b>		
Générateur		W 000 263 716
Package*		W 000 261 702
<b>Options</b>		
Commande à distance	Fréquence, balance	W 000 305 052
	Courant pulsé, fréquence, cycle ratio	W 000 305 053
Pédale de commande		W 000 305 054

\* Poste + torche PROTIG + détendeur (marché français)



2006-503

### Options



3638-044

Commande à distance - Fréquence, balance



3638-047

Commande à distance - Courant pulsé, fréquence, cycle ratio