

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Données techniques		QLT H50
Fréquence nominale	Hz	50
Tension nominale	V	230
Puissance nominale (PRP)	kW	6
Température de fonctionnement (min./max.)	°C	-5 / 50
Niveau de puissance sonore maximum (Lw)	dB(A)	90
Niveau de pression sonore @ 7 m (LPA)	dB(A)	65

Moteur - Kubota		
Modèle		D 1105
Vitesse	tr/min	1500
Puissance nominale nette (PRP)	kW	7,5
Liquide de refroidissement		eau
Nombre de cylindres		3

Alternateur - Mecalte		
Modèle		LT.3-160
Puissance nominale	kVA	8
Isolation (stator et rotor) / Protection de l'enceinte	Classe / IP	H / 21

Consommation		
Capacité du réservoir de carburant	l	110
Consommation de carburant, lampes allumées	l/h	1,7
Autonomie en carburant, lampes allumées	h	60
Autonomie en carburant, plein charge	h	55

Puissance de sortie		
Disjoncteur aux. 10 ampères	W	2200

Éclairage		
4 x lampes aux halogénures métalliques	W	4 x 1000
Flux lumineux	Lumen	360000 (4 x 90000)

Mât hydraulique		
Rotation	Degrés	340
Hauteur maximale	m	9
Vitesse maximale du vent	km/h	80

Dimensions		Remorque tout-terrain	Remorque homologuée	Remorque homologuée
		(pes de train ni de suspension)	version routière (barre d'attelage fixe)	version routière (barre d'attelage réglable)
L x l x H	m (ft)	3,10 x 1,30 x 2,24 (10,15 x 4,27 x 7,35)	2,70 x 1,30 x 2,31 (8,86 x 4,27 x 7,58)	3,20 x 1,30 x 2,31 (10,15 x 4,27 x 7,58)
Poids (max)	kg (lb)	1170 (2579)	1195 (2635)	1235 (2723)



QLT 10m / 200 Lx 25m / 100 Lx 35m / 50 Lx

Atlas Copco

5 AVANTAGES CLÉS

- Commande centralisée / fiabilité
- Lumière pour conditions sévères
- Facile d'entretien
- Transport aisé
- Valeur de revente / longue durée de vie

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- 4 x lampes aux halogénures métalliques de 1000 W
- Mât hydraulique
- Longue autonomie avec un réservoir de carburant de 110 litres
- Point de remplissage externe de carburant
- Châssis étanche
- Système de vidange d'huile
- Entretien facile et efficace
- Alternateur conçu pour l'éclairage
- Remorque version chantier non homologuée et version routière homologuée
- Bouton d'arrêt d'urgence
- 1 disjoncteur de protection différentielle de type AC 30 mA, 4 commutateurs de lampes
- Sélecteur de mode de travail
- Prise de courant

OPTIONS ÉLECTRIQUES

- Entrée d'alimentation externe 230 VAC
- Photocellule et démarrage à distance
- Piquet métallique de mise à la terre

PIÈCES D'ORIGINE ATLAS COPCO

Les pièces d'origine Atlas Copco assurent le bon fonctionnement et la longue durée de vie du QLT H50 :

- Kits d'entretien
- Fluides
- Pièces individuelles pour moteur, alternateur et mât

Contactez le prestataire de services Atlas Copco le plus proche pour en savoir plus sur les pièces d'origine Atlas Copco ainsi que sur les conditions de garantie standard et les extensions.

QLT H50

Un mât d'éclairage compact, convivial et fiable, avec 4 lampes aux halogénures métalliques de 1000 W, pour plus de sécurité dans les applications intensives.

FRECHE
LOCATION

Atlas Copco

QLT H50

COMPACT ET PUISSANT

Besoin de lumière ? Le QLT H50 d'Atlas Copco contient un volume impressionnant de lumière vive dans un cadre compact. Facile à transporter et à déplacer sur les sites, le QLT H50 est un compagnon maniable pour vos applications dans l'obscurité. Il allie la résistance et la fiabilité dont vous avez besoin à des fonctionnalités innovantes pour plus de sécurité et de facilité d'utilisation.

Performances	
Facile d'entretien	🔧
Valeur de revente	€
Sécurité	👉
Facilité d'utilisation	👉

FACILITÉ D'UTILISATION

DES COMMANDES INTUITIVES

Les commandes du QLT H50 ne se résument pas à la mise sous tension ou hors tension. Vous pouvez gérer son éclairage. Son **contrôleur Lc 1003** à la prise en main intuitive est doté d'un temporisateur hebdomadaire permettant de programmer jusqu'à huit événements d'éclairage. Les fonctionnalités clés incluent une séquence de démarrage pour éviter de surcharger l'alternateur, des paramètres d'affichage (intensité, tension, fréquence, niveaux de carburant, etc.), un journal des événements, un bouton d'arrêt d'urgence et un démarrage à distance en option.

UNE FIABILITÉ SANS FAILLE

Le contrôleur vous permet d'allumer les quatre lampes l'une après l'autre pour éviter tout risque de défaillance du système d'excitation de l'alternateur. En outre, la technologie de **ballast à impulsion** empêche les filaments de s'endommager et prolonge la durée de vie des lampes.

LA SÉCURITÉ D'ABORD

En plaçant le tableau de contrôle en dehors de l'armoire principale, vous pouvez démarrer la machine sans entrer en contact avec le moteur.

ÉCLAIRAGE EFFICACE

UNE SOURCE DE LUMIÈRE OPTIMALE

Le QLT H50 nécessite moins de puissance pour produire davantage de lumière. Ses **lampes aux halogénures métalliques** constituent actuellement l'une des méthodes les plus efficaces du marché pour transformer le courant électrique en lumière. Pour faire en sorte que vous ne perdiez pas une seule de vos précieuses minutes, un réservoir de carburant de 110 litres (25 gal) offre 60 heures de fonctionnement sans interruption (lorsque seules les lampes sont allumées).

UNE INSTALLATION RAPIDE

Il ne faut que quelques secondes pour déployer le mât QLT H50 à sa **hauteur maximale de 9 m (29,5 pi)** et pour le faire pivoter à 340°. Le **mât vertical** reste stable avec des vents allant jusqu'à 80 km/h. Quatre **stabilisateurs** assurent la sécurité et le soutien. De ce fait, le QLT H50 a obtenu un **coefficient de sécurité d'élasticité de 5**, conformément aux normes européennes les plus exigeantes.

UN ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Les **larges portes de service** du QLT H50 permettent d'accéder rapidement aux composants de chaque côté, notamment à l'alternateur, au système hydraulique, au moteur et aux composants électriques. Les purgeurs d'eau et d'huile sont également faciles d'accès. Un point de remplissage externe permet un ravitaillement plus rapide.

UNE CONSTRUCTION ROBUSTE

Le QLT H50 est plus résistant que ses congénères grâce à son capot en acier galvanisé, un puissant moteur Kubota et un **alternateur spécifique**. Le revêtement de peinture en poudre polyester offre une résistance de 720 heures lors des tests de pulvérisation de sel.

UNE INSTALLATION RAPIDE ET SÛRE

CONSTRUCTION ROBUSTE

FACILE À DÉPLACER

Différents **types de remorque**, notamment une version chantier non-homologuée et une version routière homologuée, sont disponibles pour s'adapter à une multitude d'applications.

RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

Châssis avec rétention.



FRECHE

LOCATION

www.freche.fr

Atlas Copco